

Suntask

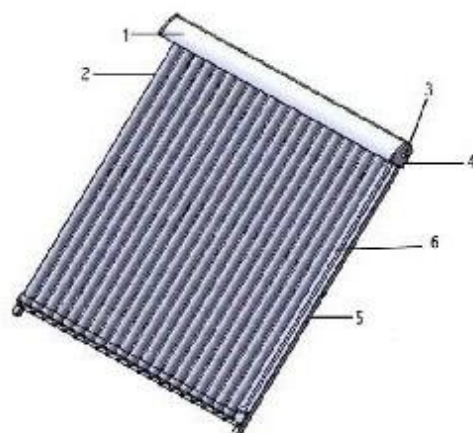
Hot Water, Powered by the Sun. Delivered by Suntask.

Karta katalogowa

SHC Próżniowy słoneczny kolektor rurowy

Specyfikacja techniczna dla kolektorów SHC15

Długość rury	1800 mm
Średnica zewnętrzna	58 mm
Średnica wewnętrzna	47 mm
Materiał rury	Szkoło borowo-krzemowe
Rura zbiorcza	Miedź
Przewodność cieplna	$3.3 \cdot 10^{-6}$
Współczynnik absorpcji	95 %
Współczynnik emisji	5 %
Próżnia	$P < 5 \cdot 10^{-3}$
Strata ciepła	$< 0,8 \text{ W/m}^2$
Materiał główny heatpipe'a	Miedź
Materiał heatpipe'a	TU1
Materiał pokrywy głowicy	Glin
Materiał izolacyjny	Wełna mineralna
Materiał głowicy	Stop glinu
Materiał ramy	Stop glinu
Maksymalna siła	1,2 Mpa
Temperatura stagnacji	276 °C
Zalecany przepływ płynu	300 l/m ² h
Sprawność optyczna względem: - apertury	66,8 %
- powierzchni brutto	53,8 %
Współczynnik a1 względem: - apertury	1,496 W/(m ² K)
- powierzchni brutto	1,206 W/(m ² K)
Współczynnik a2 względem: - apertury	0,005 W/(m ² K ²)
- powierzchni brutto	0,004 W/(m ² K ²)
Mocy wyjściowa kolektora SHC15 mierzona dla $\theta_m - \theta_a = 30\text{K}$ dla $G_b = 850\text{W/m}^2$; $G_d = 150\text{W/m}^2$	1605W



1. Głowica
2. Rury próżniowe z włożonym heatpipe'em
3. Przyłącze
4. Czujnik temperatury
5. Rama wykonana z glinu
6. Reflektor CPC



5-letnia gwarancja
CE Certified
SGS Certified
Solar keymark Certified



Zhejiang Shentai Solar Energy Co., Ltd.
Yuanhua Industrial Park, Haining,
Zhejiang, China
86-573-87861111 tel
86 15372371822 mobile
86-573-87862577 fax
Marcus
marcus@suntasksolar.com
www.suntasksolar.com

Doskonałość próżni

Najlepsza technologia do twojej dyspozycji

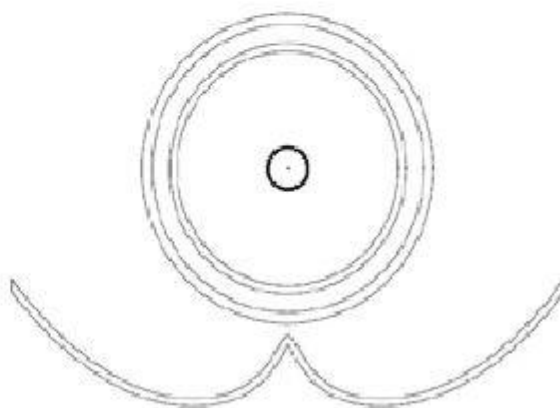
Nowa generacja rur próżniowych oraz opatentowana geometria parabolicznych reflektorów umożliwia zwiększenie sprawności energetycznej kolektora we wszystkich warunkach klimatycznych, przez cały rok, nie tylko latem.

Kolejne badania firmy Suntask w technologii próżniowej dla aplikacji solarnych umożliwiły stworzenie kolektorów, które łączą w sobie najwyższą sprawność (dzięki wyjątkowej technologii wykonania absorbera i umieszczeniu go wewnątrz rury), maksymalną moc i wytrzymałość dzięki zastosowaniu specjalnego, super-cienkiego szkła o wysokiej odporności na grad.



Korzyści

- **Wydajny:** produkcja energii cieplnej również poprzez światło rozproszone, nawet w niskich temperaturach.
- **Kompaktowy:** maksymalna wydajność dla najmniejszej przestrzeni dzięki zastosowaniu parabolicznych lusterek
- **Wytrzymały:** wysoka odporność na najbardziej niekorzystne warunki pogodowe, takie jak gradobicie z kulami gradu o średnicy 30 mm!



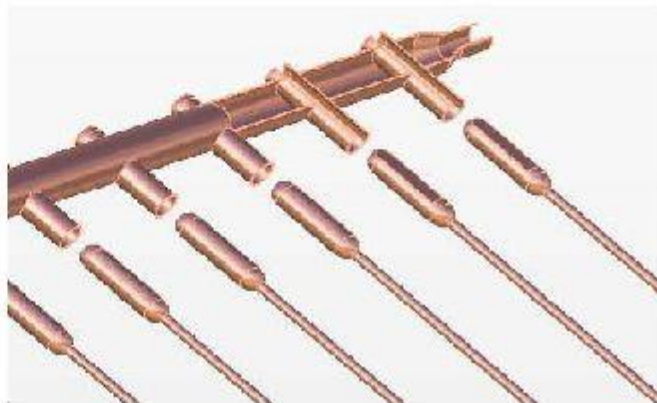
Specyfikacja techniczna rur próżniowych

Waga	2,1 kg
Materiał	Borosilicate glass 3.3
Zewnętrzna średnica rury	58 mm
Wewnętrzna średnica rury	47 mm
Grubość zewnętrznej rury	1,6 mm
Grubość wewnętrznej rury	1,6 mm
Długość rury	1800 mm
Materiał selektywny absorbera	SS-CU-ALN/AIN
Absorbpcja materiału selektywnego	≥ 95% (AM1.5)
Emisyjność	≤ 5% (80°C)
Próżnia	$P < 3 \times 10^{-3}$ Pa
Transmisyjność zewnętrznej rury	bd.
Temperatura stagnacji	260 °C
Straty ciepła	< 0.8 W/(m2K)
Odporność na gradobicie	30 mm

Wysoka sprawność wymiany ciepła

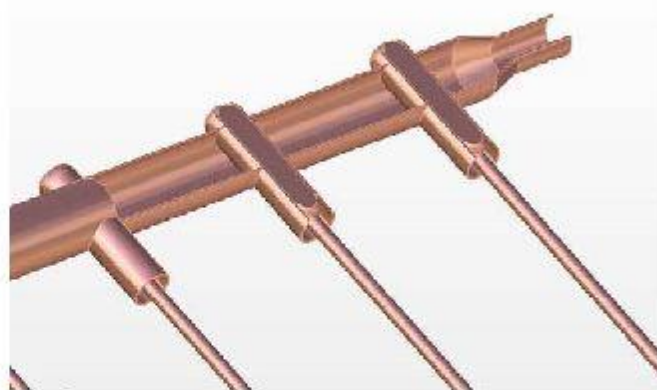
Specyfikacja

- System bezpośredniej kondensacji ze zwiększonymi kapilarami w heat-pipe'ie
- Cylindryczny komin kondensacyjny z powiększoną powierzchnią wymiany ciepła (35/14mm)
- Paraboliczny reflektor CPC o wysokiej sprawności
- Nowa generacja 3-warstwowych pokryć selektywnych



Zalety

- Wydajność: wysoka sprawność zimą
- Wytrzymałość: 5-letnia gwarancja
- Innowacyjny: najnowsza generacja heat pipe'ów, rozwijana przez Suntask dla zwiększenia transferu ciepła przez zwiększenie powierzchni



Dokładność produkcji

Kolektory termiczne SHC są produktami wytwarzanymi w Chinach z zastosowaniem najbardziej zaawansowanych technologii automatycznego przetwarzania miedzi. Gwarantuje to jakość produktów, stałość kształtów oraz długości kolektorów solarnych SHC.

